

GARANTIE:

5 **QUALITÄT**
Jahre **MADE IN GERMANY**



HAUPTSACHE **JUNG**
EXTREM LANGLEBIG

UNSER QUALITÄTSVERSPRECHEN

Wir sind überzeugt von der Qualität unserer Produkte. Deshalb gewähren wir SHK-FACHBETRIEBEN auf ausgewählte Produkte eine Garantie von 5 Jahren. Besuchen Sie www.hauptsachejung.de für weitere Informationen.



PRODUKTE MIT BESTEN EIGENSCHAFTEN

- **Extreme Langlebigkeit**
- **Steckerfertig zur einfachen Montage**
- **Verstopfungssicherheit**
Durch einen großen freien Durchgang sind Verstopfungen in der Pumpe unwahrscheinlich.
- **Längswasserdicht vergossene Kabeleinführung**
So kann kein Wasser in die Verkabelung eindringen.
- **Robuste Motorwicklung**
- **Schwimmerschaltung**
Fest angebaute Schwimmerschalter verrichten ihren Dienst in einem klar definierten Schaltweg.
- **Motormantelkühlung**
Kühlung des Motors durch das zu fördernde Medium möglich.
- **Wicklungsthermostat**
Schützt den Antrieb vor Überhitzung.
- **VDE-Zertifiziert**



PUMPE REGISTRIEREN

Für Pumpen der Serie U3, U5, U6 sowie alle COMPLI Fäkalienhebeanlagen der Baureihe 100 bis 1000, ab dem Installationsdatum Oktober 2017, gewähren wir eine Garantie von 5 Jahren. Gültig nur für Europa.

Bitte füllen Sie dazu das Online-Formular aus unter: www.hauptsachejung.de/pumpe-registrieren



U3K

U5K

U6K



Compli 100

Compli 300 E

Compli 400



Compli 500

Compli 1000

Produkte sind mit einem Produktanhänger gekennzeichnet.



Zur
Produktregistrierung